

# **ACCOPLAS**

3, boulevard Louis Villecroze 13014 MARSEILLE France

# Rapport n° BEB1.G.4054-1

« Volet battant 2 vantaux PVC »
Essais de résistance au vent
10 Octobre 2016



Ce rapport d'essais ne vaut que pour l'objet soumis aux essais et ne préjuge pas des caractéristiques de produits similaires. Il ne constitue pas une certification de produits au sens de l'article L 115-27 du code de la consommation et de la loi du 3 juin 1994. Sauf autorisation préalable, le présent rapport n'est utilisable, à des fins commerciales ou publicitaires, qu'en reproduction intégrale. Les résultats obtenus ne sont pas généralisables sans justification de la représentativité des échantillons et/ou corps d'épreuves et des essais.

Le présent rapport comprend 7pages et 12 pages d'annexes Département Enveloppe Du Bâtiment
Laboratoire des Produits de
l'Enveloppe

**ELANCOURT** 

Votre interlocuteur :
Anthony SOUCHARD
Tel : 01 30 85 41 22
Fax : 01 30 85 23 20
a.souchard@groupe-cebtp.com

**Agence Elancourt** 

T +33 (0)1 30 85 24 00

12 avenue Gay Lussac

F +33 (0)1 30 85 24 30

ZAC La Clef Saint Pierre

cebtp.idf@groupe-cebtp.com

Ginger CEBTP – S.A.S.U. au capital de 2 597 660 € - Siège social au

12 avenue Gay Lussac - ZAC La Clef Saint-Pierre - 78990 Elancourt

RCS Versailles B 412 442 519 - Code APE 7112B - N°T.V.A FR 31 412 442 519

www.groupe-cebtp-com



# **SOMMAIRE**

1	IDENTIFICATION DE L' ECHANTILLON	.3
	TEXTES DE REFERENCE	
	CONTEXTE	
	MOYENS D' ESSAIS	
	INTERVENANTS	
6	DESCRIPTION DE LA MAQUETTE	.4
7	PRINCIPE DES ESSAIS  7.1.1 Déroulement de l'essai  7.1.2 Critères	5
8	PERFORMANCES DEMANDEES ET RESULTATS DES ESSAIS	. <b>6</b>
9	CONCLUSION	.7

ANNEXE Élévation et coupes de la maquette d'essai



# 1 IDENTIFICATION DE L'ECHANTILLON

#### Procédé:

Volet battant 2 vantaux PVC

A la demande de la société : ACCOPLAS

Pour le compte de la société : ACCOPLAS

#### Essais:

Lieu des essais: Ginger CEBTP 78990 Elancourt, Laboratoire des produits de l'enveloppe.

Date des essais : le 13 juillet 2016

# Corps d'épreuve :

Provenance: ACCOPLAS

Recu chez Ginger CENTP le : 07/09/2016 au laboratoire des Produits de l'Enveloppe

Enregistré sous le numéro : **124333** Réceptionné par : Alain BRULFERT

Mise en œuvre : ACCOPLAS

#### Nature des essais :

Essais de résistance aux charges de vents sur fermetures conformément aux dispositions des normes européennes :

**NF EN 1932 d'octobre 2001 :** Fermetures pour baies équipées de fenêtres et stores extérieurs « Résistance aux charges de vent »

NF EN 13659 d'aout 2015 : Fermetures pour baies équipées de fenêtres « Exigences de performance y compris la sécurité »

# 2 TEXTES DE REFERENCE

- NF EN 13659 (Aout 2015) « Fermeture pour baies équipées de fenêtres Exigences de performance y compris sécurité »
- NF EN 1932 (Oct. 2001) « Fermeture pour baies équipées de fenêtres et stores extérieurs Résistance aux charges de vent Méthodes d'essai »
- NF EN 13527 (Déc. 1999) « Fermeture pour baies équipées de fenêtres, stores intérieures et extérieurs Détermination de l'effort de manœuvre Méthodes d'essai »

### 3 CONTEXTE

Dans le cadre du développement de leur gamme, la société **ACCOPLAS** s'est adressée au GINGER CEBTP, pour lui confier une mission de réalisation d'essais de résistance de charges aux vents sur un volet battant 2 vantaux PVC.

Rapport n°: BEB1.G.4069-1 du 26septembre 2016 page 3/9



# 4 MOYENS D' ESSAIS

Banc d'essai AEV

## 5 INTERVENANTS

#### 5.1 Personnes effectuant les essais

M. SOUCHARD GINGER CEBTP
M. GUIRAUD GINGER CEBTP

# 6 DESCRIPTION DE LA MAQUETTE

## 6.1 Persienne PVC

• **Dimensions**: 1600 x 2200 mm

Matière des lames : PVC

Ouverture: Battant 2 vantaux

• Cadre: Thermo-soudé en profil PVC section 36 x 68 mm, réf : 206\*

+ Traverse intermédiaire en profil PVC 36 x 40 mm, réf : 208\*

A mi-hauteur

Renfort PVC n°213\* inséré dans les profils cadre

• Remplissage: Panneau à lames droite d'épaisseur 24 mm

Maintenu par parclose PVC.

• Ferrage : Penture et contre-penture,

Equerre aluminium 200 x 250 x 35 mm, épaisseur : 15/10ème + Penture et contre penture à mi-hauteur, plat aluminium

35 x 200 mm, épaisseur : 15/10<sup>ème</sup>.

Fixé par boulon Ø7 mm.

Verrouillage principale Espagnolette réf : 900524\* avec rond Ø14 mm

Repris en haut et en bas sur L en plat aluminium 56 x 25 mm,

épaisseur 4 mm

• Paumelles En plat aluminium, 39 x 130 mm, épaisseur 3.7 mm

(x3/ battant)

Avec axe polyamide Ø14 mm

<sup>\*</sup> Données fournies par la société ACCOPLAS



## 7 PRINCIPE DES ESSAIS

## 7.1 Essai de résistance aux charges de vent

Le but est d'évaluer les performances de résistance au vent de la persienne coulissante livrée sous forme d'ensemble complet.

#### 7.1.1 Déroulement de l'essai

#### 7.1.1.1 Performances du tablier

La persienne est chargée uniformément à l'aide d'un dispositif permettant d'appliquer une pression d'air contrôlée sur la fermeture, d'inverser le sens de la pression, et de mesurer la pression d'air résultante, qui est notre banc d'essai A.E.V.

L'essai de résistance au vent se déroule en 3 séquences :

**Séquence 1 :** Application d'une charge nominale directe Fn pendant 2 minutes

**Séquence 2 :** Application d'une charge nominale inverse –Fn

Séquence 3 : Application d'une charge de sécurité directe Fs puis inverse -Fs

Fn, la charge nominale est obtenue par la relation suivante :

Fn=  $\beta$  x p x L x H pour un tablier non projetable

Fn=  $2 \times \beta \times p \times L \times H$  pour un tablier projetable

 $\beta$ : Cœfficient de passage de la résultante des efforts statiques dus au vent à celles des charges d'essais  $\beta$ =1

p : Pression nominale d'essai donnée dans la norme **EN 13659:2015**, selon la classe de résistance au vent visée

L & H: Dimensions du corps d'épreuve

Fs, la charge de sécurité

Fs=Fn x γ

 $\gamma$ : Coefficient de sécurité  $\gamma = 1,5$ 

# 7.1.2 Critères

#### 7.1.2.1 Tablier

A l'issue de chaque séquence, il est procédé à l'examen du produit et sont notés les dégâts éventuels (déformations permanentes du tablier, des organes de fixations et de condamnation). La variation en pourcentage de l'effort de manœuvre est mesurée après application de la charge nominale.

Après l'application de la charge de sécurité, le volet ne doit pas sortir de ses organes de fixation, de condamnation et des coulisses et il ne doit pas y avoir rupture du tablier, des organes de fixation, de condamnation et des coulisses.

Rapport n°: BEB1.G.4069-1 du 26septembre 2016 page 5/9



# 8 PERFORMANCES DEMANDEES ET RESULTATS DES ESSAIS

# 8.1 Essai de résistance aux charges de vent du tablier

Conditions d'essai:

Température: 22°C

Hygrométrie: 45%

Pression atmosphérique: 1025 hPa

Classe de resistance au vent visée: 3

avec Fn= 100 N/m² et Fs= 150 N/m² avec Effort de manoeuvre en Classe 2

Séquences	Efforts de manoeuvre r	Variation en pourcentage V des efforts de manœuvre	Fm (N)	Critères	Observations		
	Desengagement Verrou	32.50					
	Amorce Ouverture	8.00		40.0			
Mesures initiales	Amorce Fermeture	7.50	]		Fm ≤ 50N		
	Mise en place pour fermeture OS sur SF	40.00			pour Classe 2		
	Engagement Verrou	20.00					
	Desengagement Verrou	30.00	-7.69			Pas de déformations permanentes du tablier,	
Mesures après	Amorce Ouverture GVI	7.80	-2.50				
Séquences	Amorce Fermeture GVI	7.20	-4.00	38.6	Fm ≤ 50N		
1 et 2	Mise en place pour fermeture OS sur SF	38.60	-3.50	33.13	pour Classe 2	des organes de fixation et de condamnation.	
	Engagement Verrou	18.40	-8.00				
Séquence 3 Charge de sécurité directe Fs					fixation, de comdan Pas de rupture du	olet de ses organes de nnation et des coulisses; tablier, des organes de nnation et des coulisses.	
Charge de sécurité inverse -Fs					fixation, de comdan Pas de rupture du	rolet de ses organes de nnation et des coulisses; tablier, des organes de nnation et des coulisses.	

Rapport n°: BEB1.G.4069-1 du 26septembre 2016 page 6/9



A la demande de la société ACCOPLAS les essais ont été poursuivis en pression et dépression afin de déterminer la pression maximale à laquelle peut être employé le volet battant.

<u>En pression</u> : le battant a tenu jusqu'a une pression de 600 Pa (Classe 6) sans détérioration. Suite à la mise en pression les efforts de manœuvre restent de classe 2.

<u>En dépression</u>: A 220 Pa, les buttés des espagnolettes se déforment et sortent des arrêts.

Après l'essai, nous pouvons observer une légère déformation de l'espagnolette.

Après l'essai, le volet fonctionne correctement.

# 9 CONCLUSION

Les résultats d'essais sont satisfaisants selon la norme NF EN 13659 d'août 2015 pour le volet battant testé avec les performances suivantes : Classe 3

CE RAPPORT D'ESSAIS NE PRÉJUGE PAS DE L'ATTRIBUTION D'UNE MARQUE DE QUALITÉ.

Le Chargé d'Affaires Laboratoire Produits de l'Enveloppe

**Anthony SOUCHARD** 

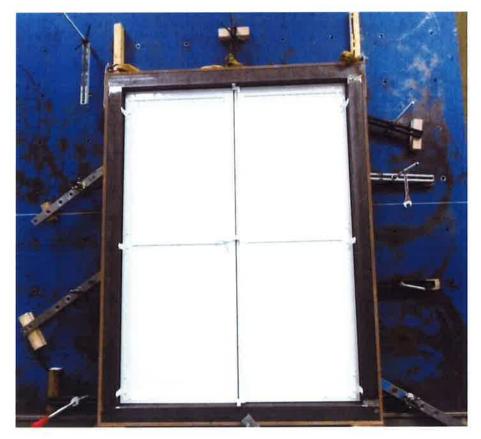
Le chef de service Laboratoire Produits de l'enveloppe

Aurélien GAUDRON

Rapport n°: BEB1.G.4069-1 du 26septembre 2016 page 7/9



# Annexe photographique



Elévation de la persienne testée



Penture d'angle



Penture intermédiaire

Rapport n°: BEB1.G.4069-1 du 26septembre 2016 page 8/9



Annexe photographique (suite)



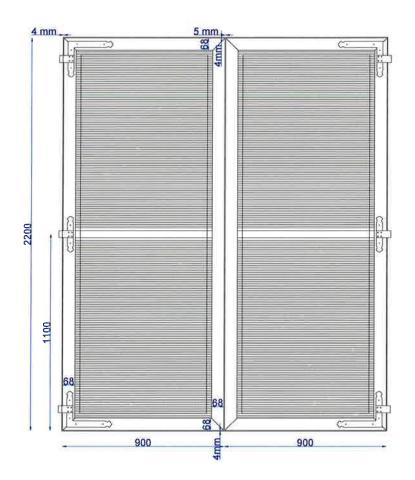
Verrou Espagnolette intermédiaire

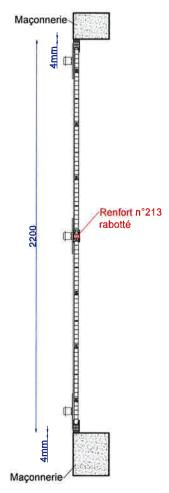


Verrou espagnolette basse et haute

Rapport n°: BEB1.G.4069-1 du 26septembre 2016 page 9/9

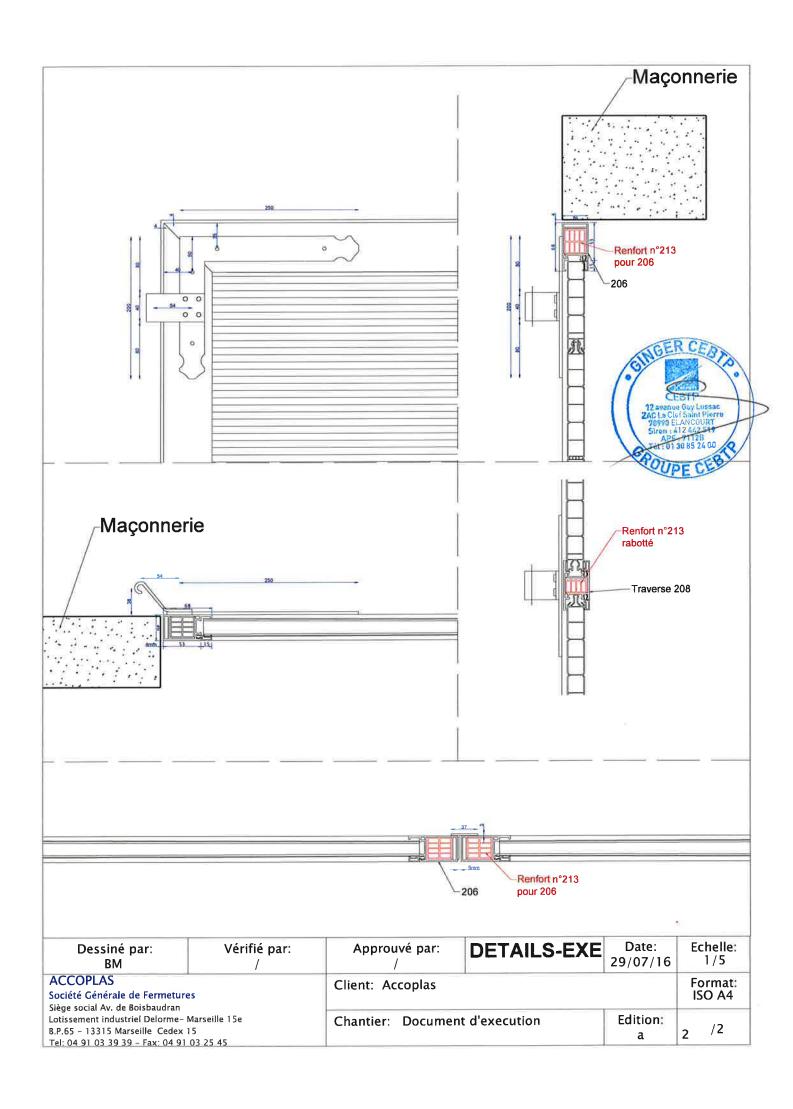


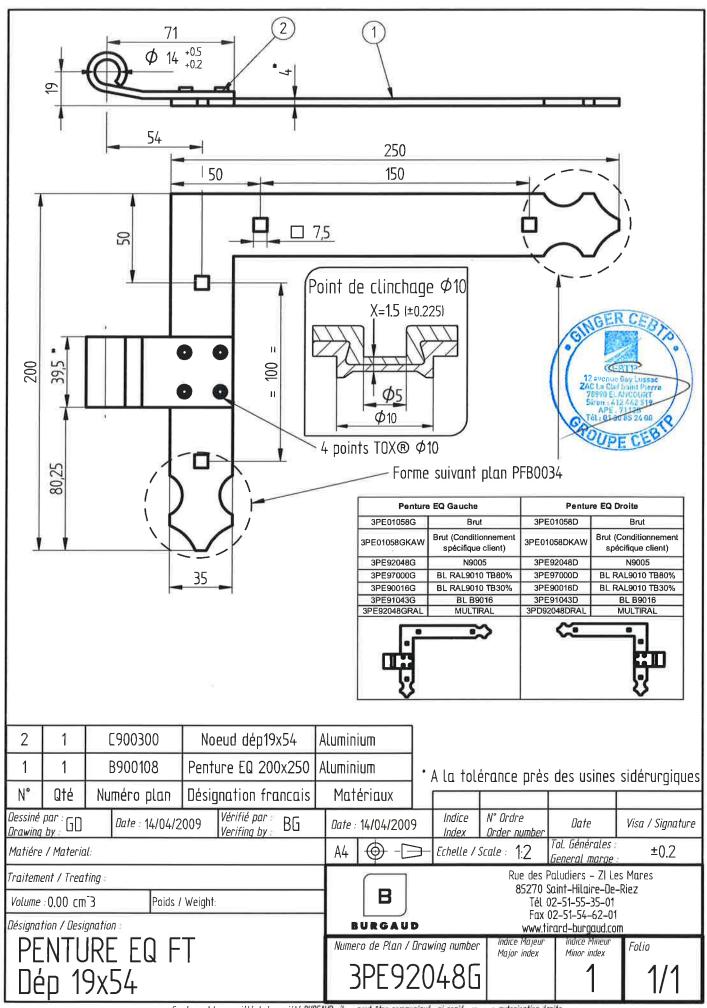


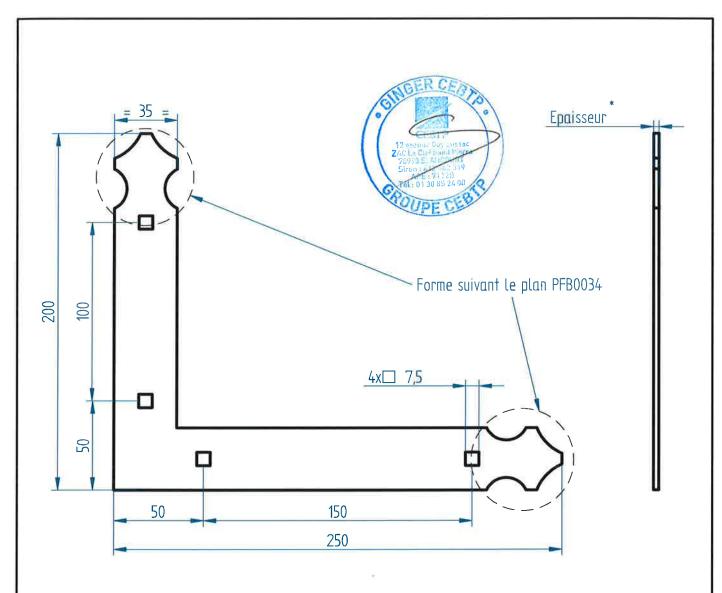




Dessiné par: BM	Vérifié par: /	Approuvé par:	Plans	Date: 29/07/16	Echelle: 1/20
ACCOPLAS Société Générale de Fermetur Siège social Av. de Boisbaudran	es	Client: Accoplas	Format: ISO A4		
Lotissement industriel Delorme- B.P.65 - 13315 Marseille Cedex Tel: 04 91 03 39 39 - Fax: 04 91	15	Chantier: Docume	1 /2		



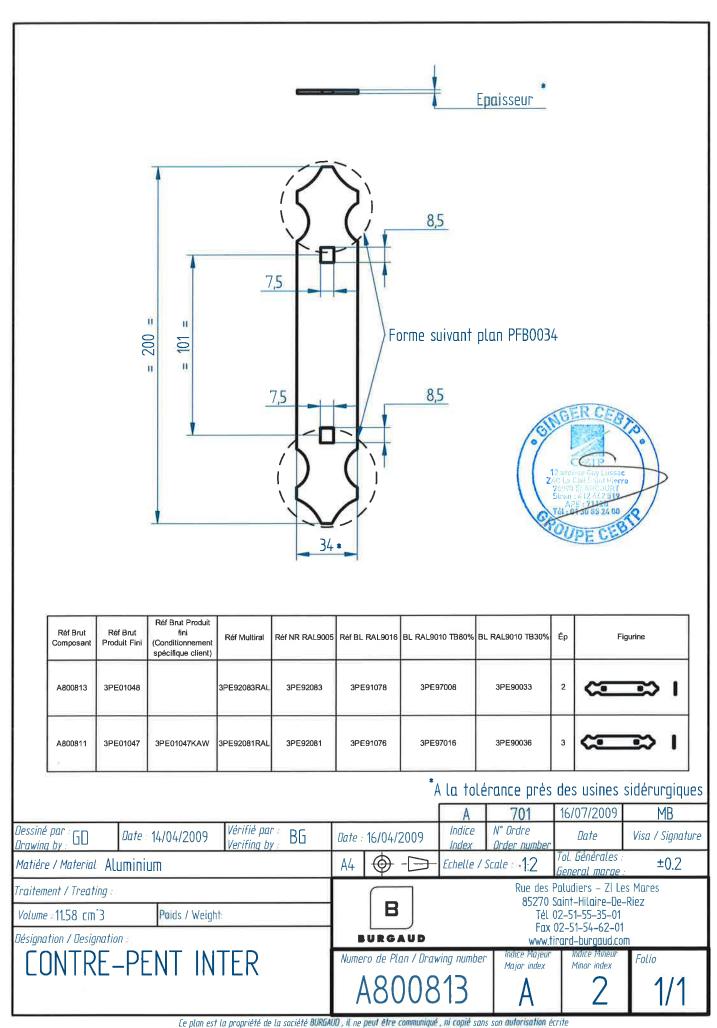


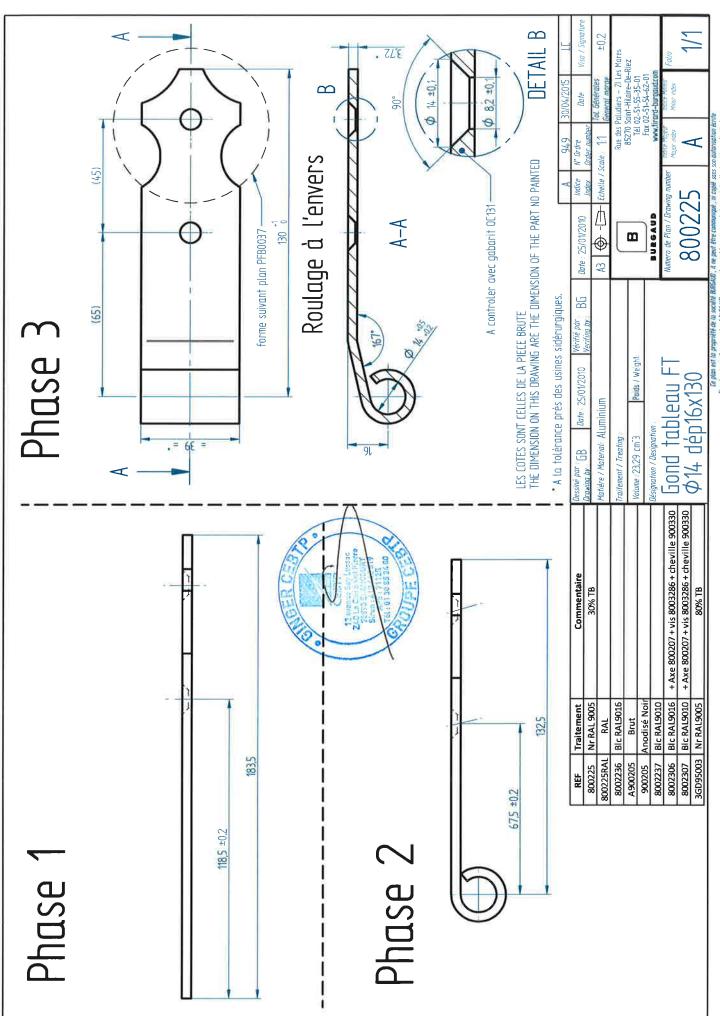


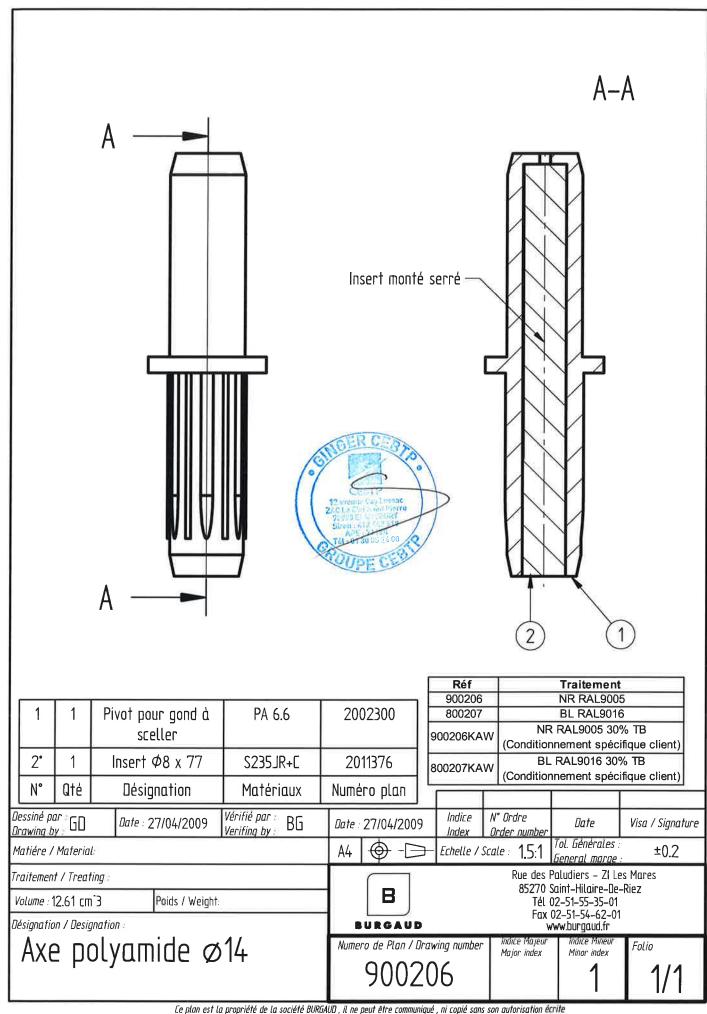
# Les cotes sont celles de la pièce brute

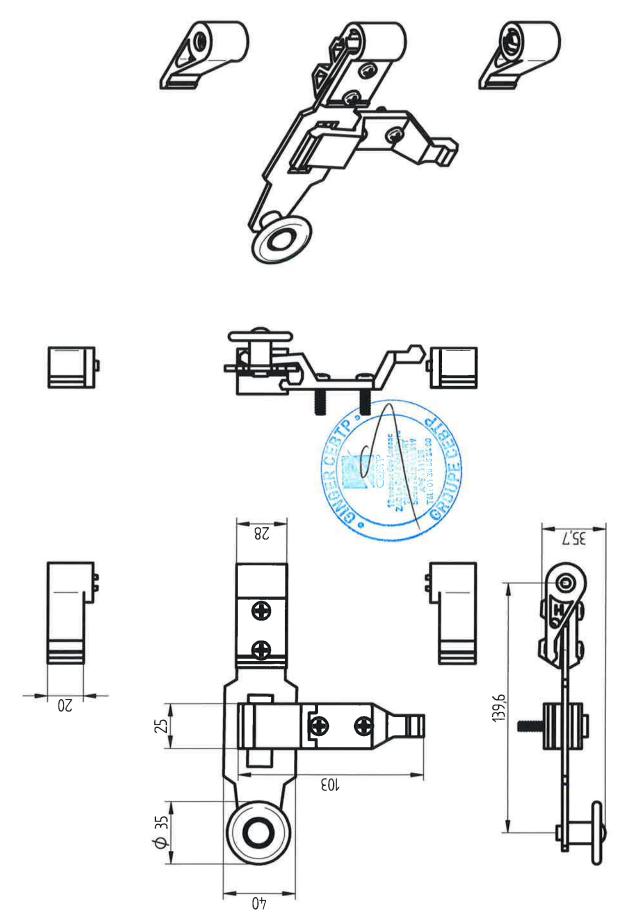
\* = A la tolérance près des usines sidérurgiques

Rèf Alu Brut (Produit fini)	Réf Alu Brut (Produit fini ) (Conditionnement spécifique dient)	Rèf Alu Brut (Composant)	Rèf Noir9005	Rèf Blanc9016	BL RAL9010 TB80%	BL RAL901	.0 TB30%	MULT	IRAL	Epaisseur	Figurines
3PE01060		A800812	3PE92082	3PE91077	3PE97007	3PE90	E90032 3PE920		3PE92082RAL		
3PE01074	3PE01074KAW	AB00810	3PE92080	3PE91075	3PE97015	3PE90	0034			3	ئے
Dessiné par : MB Date : 16/04/2009 Vérifié par : BG Verifing by :				Unite		Indice Index	Index Order number		Date		Visa / Signature
Matiére / Material: Aluminium				A4 <b>€</b>	+ Echelle / Scale 1:2 Tol. Générales : ±				±0.2		
Traitement / Treating Volume : 40.03 cm 3 Désignation / Designa	Rue des Paludiers – ZI Les Mares 85270 Saint-Hilaire-De-Riez Tél 02-51-55-35-01 Fax 02-51-54-62-01 www.tirard-burgaud.com										
Contre-Penture équerre 200x250					e Plan / Drawin $3008^{\prime}$			ce Majeur or index	indi	ice Mineur or index	Folio 1/1









gamme fermetures



# Descriptif technique Volet Battant PVC



Chantier le Parc à Bruges (33)

Les volets battants PVC allient allure traditionnelle et modernité

Constitués d'un cadre thermo-soudé, le remplissage des volets peut se faire, au choix, en lames droites ou aspect « faux-persiennées ».

Les volets battants sont décoratifs de par leurs formes et aspects, robustes et solides de par leurs compositions, et imputrescibles.

Ils sont proposés en deux coloris, blanc et gris.

# DESCRIPTION DU VOLET BATTANT :

<u>Les Volets Battants PVC ACCOPLAS</u> sont obtenus par extrusion de profilés en PVC rigide.

lls sont constitués d'un cadre thermo-soudé – d'épaisseur 36mm – et d'un remplissage en lames droites ou « faux-persiennées ».

Les Volets Battants ACCOPLAS sont :

- Décoratifs de par leur forme et aspect.
- Robustes et Solides.
- Insensibles à l'humidité.
- Résistants aux produits d'entretien ménager.

Et sont proposés en deux coloris:

- Blanc 9016
- Gris 7035

### Limites dimensionnelles:

1 vantail: 900 x 2300 cm2 vantaux: 1800 x 2300 cm



ccoplas



Les volets battants seront constitués de la façon et avec les éléments suivants ?

#### Le cadre

Ce cadre périphérique est constitué de <u>profils PVC de section 36 x 68mm</u> thermosoudés à 45°. Il est rigidifié par un <u>renfort en PVC</u> périphérique.

Dans le cas de grandes hauteurs (> 1800mm), une traverse intermédiaire permet de renforcer l'ossature du cadre.

Le coloris est blanc9016 ou gris 7035.

### Le remplissage

- a) Panneau avec finition « grain d'orge » de 300 x 24mm, avec pas de 50mm,
- b) Lames chevrons (aspect « faux-persienné ») de 250 x 24mm, avec pas de 50mm.

Ce remplissage, d'une épaisseur de 24mm, est parclosé dans le cadre thermo-soudé

#### Le ferrage

#### Pour la pose en neuf :

- a) Penture et contre-penture équerres en aluminium
   Dans le cas de grandes hauteurs (> 1800mm), rajout d'une penture et d'une contre-penture intermédiaires en aluminium.
- b) Espagnolette en aluminium
- c) Arrêts marseillais ou automatiques
- d) Gonds en aluminium à visser au tableau (diamètre 14mm)
- e) Axe pour gond à visser en façade en polyamide
- f) Butée d'espagnolette en aluminium

Coloris accessoires : blanc 9016 ou noir 9005

#### Pour la pose en rénovation :

- a) Penture et contre-penture, équerres réglables 300x300 en aluminium (avec cavalier déjà enfilé sur la penture). Dans le cas de grandes hauteurs (>1800mm), rajout d'une penture et d'une contre penture intermédiaires réglables (largeur 300mm) en aluminium (avec cavalier déjà enfilé sur la penture).
- b) Espagnolette en aluminium
- c) Butée d'espagnolette en aluminium
- d) Nœud coudé en aluminium diamètre 14mm

Coloris accessoires : blanc 9016 ou noir 9005

#### L'entretien

L'entretien du panneau se limite aux nettoyages d'usage, <u>seul un dépoussiérage à sec suffit</u>.





**Siège social** 3 boulevard Louis Villecroze 13014 MARSEILLE

tél. 04.91.03.39.39 fax. 04.91.03.39.44 email contact@accoplas.fr